



AIR

Lubumbashi 15 février 2026

Réf: STL/DG/352/2026



Transmis copie pour information à :

- A Monsieur le Directeur
Du Service Géologique National du
Congo (SGNC)
- A la Cellule Technique de Coordination
et de Planification Minière (CTCPM)
- A Monsieur l'Inspecteur Général des
Mines (IGM)
- A Monsieur le Directeur de CEEC
(Tous) à Kinshasa
- Monsieur le Chef de Division Provincial
des Mines du Haut- Katanga
À Lubumbashi



**A Monsieur le Directeur Chef de Service
De la Direction des Mines
A Kinshasa**

**Concerne : Rapport mensuel des activités des droits miniers d'exploitation de la
STL – Janvier 2026, incluant les compléments d'octobre et novembre 2025.**

Messieurs,

Nous vous transmettons ci-joint, le rapport mensuel des Activité des Droits Miniers
d'Exploitation de STL-Janvier 2026, incluant les compléments d'octobre et novembre
2025.

Nous vous en souhaitons bonne réception et vous prions d'agréer, Messieurs
l'assurance de notre parfaite considération.

**Grant DEMPSEY
Directeur Général**

[Signature]

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

OXYDE DE ZINC

Feuille N°6

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Mois/ Année : **Janvier 2026**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DATE	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE	TONNAGE ALIMENTE ET TENEUR	TONNAGE TRAITE ET TENEUR	POIDS DU METAL RECUPERE (TONNES)	TENEUR DU METAL RECUPERE %	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND	TENEUR DE REJET %	PERTE METAL EN %	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %	TENEUR EN IMPURETE NUISIBLE	TENEUR ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES	DÉBUT MOIS	FIN MOIS	HEURE DE MARCHÉ	OBSERVATIONS
01/01/2026–31/01/2026	Scorie provenant du grand Terril de Lubumbashi	13392t (12,31% Zn)	13392t (12,31% Zn)	846,88 tonnes de métal, correspondant à 1 272,68 tonnes d' oxyde de zinc titrant 74,60 % avec un taux d' humidité de 10,80 %.	74,60%Zn	Oxyde de Zinc en Poudre	3,29 %Zn 16,98 %Fe 0,29 %Cu 0,09 %Co 0,1 %Pb	48,63%	51,37%	Pb :3,40% Fe :0,39%	<0,00001ppm	1024,95 tonnes	525,13 tonnes	695,22 heures	La production du janvier s'élève à 1272,68 tonnes. La vente est de 1772,50 tonnes humides (soit 1581,09 tonnes sèches après déduction d'une humidité de 10,80 %). Le stock résiduel d'oxyde de zinc s'établit désormais à 525,13 tonnes.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi



	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

6.2. REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES CATHODE DE CUIVRE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°7

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

01/01/2026–31/01/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINÉRAIS TRAITÉS ET LEUR PROVENANCE
693,1 tonnes d' alliage (16,22% Cu)	TONNAGE ALIMENTÉ ET TENEUR
693,1 tonnes d' alliage (16,22% Cu)	TONNAGE TRAITÉ ET TENEUR
105,5 tonnes métal Cu	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNES)
99,99 %Cu	TENEUR DU MÉTAL RÉCUPÈRE %
Feuille de Cathode de Cuivre	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,50%Cu 0,33%Co 0,072%Ge 15,50%Fe	TENEUR DE REJET %
6,17%	PERTE MÉTAL EN %
93,83%	RENDEMENT DES TRAITEMENTS EN %
	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
<0,0001ppm	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIÉS VALORISABLES
170,06 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS
82,66 tonnes (Le stock s'élève à 82,66 tonnes, soit 147,37 tonnes, déduction faite des 64,706 tonnes).	FIN MOIS
550,12 heures	HEURE DE MARCHÉ
Nous avons enregistré une production de 105,50 tonnes de cathodes de cuivre pour des ventes s'élevant à 128,188 tonnes. Par ailleurs, nous attirons votre attention sur la régularisation de 64,706 tonnes déduites de nos stocks. Cette quantité correspond à des ventes réalisées en octobre (32,277 tonnes) et en novembre (32,429 tonnes), lesquelles avaient été omises lors des transmissions précédentes.	
	OBSERVATIONS

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Lubumbashi, RDC 00017-25000-00116190100-17 CDF

N° des comptes bancaires en RDC : Lubumbashi, RDC 0231/0171604/002/3300/00USD

Lubumbashi, RDC 0231/0171604/001/3300/00CDF

Lubumbashi, RDC 05130-01002113002-67USD

Lubumbashi, RDC 05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

6.3. REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Feuille N°8

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



01/01/2026–31/01/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
693,1 tonnes d' alliage (0,43% Ge)	TONNAGE ALIMENTE ET TENEUR
693,1 tonnes d' alliage (0,43% Ge)	TONNAGE TRAITE ET TENEUR
0,37 tonne de germanium métal, correspondant à 36,8 tonnes d'hydroxyde de germanium d'une teneur de 1,27 % Ge et d'une humidité de 21,08 %	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNES)
1,27% Ge	TENEUR DU MÉTAL RÉCUPÈRE %
Hydroxyde de Germanium	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,50%Cu 0,33%Co 0,072%Ge 15,50%Fe	TENEUR DE REJET %
84,40% Ge	PERTE MÉTAL EN %
15,60%Ge	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
376,24 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS
257,29 tonnes	DÉBUT MOIS
	FIN MOIS
550,12 heures	HEURE DE MARCHÉ
En janvier 2065, la STL a enregistré une production de 36,80 tonnes et une vente de 155,75 tonnes humides (soit 122,92 tonnes sèches) d'hydroxyde de germanium. À l'issue de ces mouvements, le stock actualisé s'élève désormais à 376,236 tonnes.	OBSERVATIONS

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi



	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°24

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DAE DE VENTE	PRODUITS VENDUS													FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		A L'ETRANGER														
		N°	DATE	Quantité Humide	Quantité sèche	Teneurs(%)		Impuretés nuisibles (Teneurs)		Prix unitaire USD	Prix total USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
				tonne	tonne	% Zn	% H2O	%Pb	%Fe									
22/12/2025	POUSSIERS DE ZINC	STL/026/001	22/12/2025	515,927	457,73	74,35	11,28	3,44	0,36	1891	865567,43		BANCAIRE	235 363,72		68 745,03		
08/01/2026	POUSSIERS DE ZINC	STL/026/002	08/01/2026	508,15	455,607	73,96	10,34	3,37	0,41	1891	861552,84		BANCAIRE	201 039,64		58 750,70		
15/01/2026	POUSSIERS DE ZINC	STL/026/003	15/01/2026	275,107	244,845	73,68	11	3,4	0,26	1891	463001,9		BANCAIRE					
20/01/2026	POUSSIERS DE ZINC	STL/026/004	20/01/2026	473,32	422,911	76,09	10,65	4,09	0,63	2036	861046,8		BANCAIRE					
MOYENNE						74,6	10,8	3,57	0,41									
TOTAL				1773	1581						3051169							

***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité de la partie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*******Annexer :**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille n°25

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Janv 2026



DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS										FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE		A L'ETRANGER											
		N°	DATE	Quantité (TONNES)	Teneurs %	Teneurs	Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
06/01/2026	CUIVRE CATHODE	STL/CJ/025/017	06/01/2026	31,65	99,99		11828,00	374368,03		BANCAIRE	16458,52				
06/01/2026	CUIVRE CATHODE	STL/CJ/025/018	06/01/2026	31,69	99,99		11828,00	374841,15		BANCAIRE	16479,32				
12/01/2026	CUIVRE CATHODE	STL/CJ/025/019	12/01/2026	32,37	99,99		11828,00	382884,19		BANCAIRE					
28/01/2026	CUIVRE CATHODE SUB	STL/CJ/025/020	28/01/2026	32,475	99,99		11828,00	384114,30		BANCAIRE					
MOYENNE					99,99										
TOTAL				128,188				1 516 207,66							

*Droit minier d'exploitation.

**Annexer :

_Projet d'Usine Hydrométallurgique : Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique** : Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique** : L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
- Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
- La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
- Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille n°26

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Janv 2026



DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS												FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE		A L'ETRANGER													
		N°	DATE	Quantité HUMIDE TONNES	QUANTITE SECHE TONNES	Teneurs %Ge	Teneurs %H2O	Impuretés nuisibles (Teneurs)	Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
02/01/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	001/STL/2026	02/01/2026	93,488	73,855	1,283	21	38,89 % Fe	41765,62	3084599,87		BANCAIRE			72370,81		
07/01/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	002/STL/2026	07/01/2026	62,261	49,061	1,24	21,2	39,29 % Fe	41765,62	2049063,08		BANCAIRE			60591,83		
MOYENNE						1,27	21,08	39,09									
TOTAL				155,75	122,92					5 133 662,95					132 962,64		

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Germanium.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi



	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°28

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N°ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		SUBSTANCES EXPEDIEES		QUANTITE EXPEDIEE			N°CERTIFICAT D'ORIGINE	N°CVE/OCC	N°DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						TONNAGE HUMIDE	TONNAGE SEC	TENEUR %	% H2O						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE													
22/12/2025	STLZN/025/399 à 412	00183-00184-00185-00186- 00187-00188-00189-00190- 00191-00192-00193 HK DIV MIN DU 09/01/2026	STL/026/001	22/12/2025	POUSSIERES DE ZINC	515,927	457,730	74,35	11,28	CD 1155707-CD 1155708-CD 1155709-CD 1155710-CD 1155711-CD 1155712-CD 1155713-CD 1155714-CD 1155715-CD 1155716-CD 1155717		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
08/01/2026	STLZN/025/413 à 424	00166-00167-00168-00169- 00170-00171-00172-00173- 00175-00176-00177 HK DIV MIN DU 27/01/2026	STL/026/002	08/01/2026	POUSSIERES DE ZINC	508,150	455,607	73,96	10,34	CD 1157661-CD 1157662-CD 1157663-CD 1157665- CD1157666-CD 1157667-CD 1157669 CD 1157670-CD 1157671-CD 1157672-CD 1157673		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
15/01/2026	STLZN/025/425 à 006	00124-00125-00126-00127- 00128-00129-00130 HK DIV MIN DU 04/02/2026	STL/026/003	15/01/2026	POUSSIERES DE ZINC	275,107	244,845	73,68	11,00	CD 1158343-CD 1158344-CD 1158345-CD 1158346-CD 1158347-CD 1158348-CD 1158349		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
20/01/2026	STLZN/025/007 à 018	00116-00117-00118-00119- 00120-00123-00131-00132- 00133-00134 HK DIV MIN DU 04/02/2026	STL/026/004	20/01/2026	POUSSIERES DE ZINC	473,320	422,911	76,09	10,65	CD 1158350-CD 1158351-CD 1158352-CD 1158353-CD 1158354-CD 1158357-CD 1158358-CD 1158359-CD 1158360-CD 1158361		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
MOYENNE								74,60	10,80								
TOTAL						1772,504	1581,093										

***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité de la partie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°29

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE		N° CETIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/ OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						TONNAGE	TENNEUR						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE			% CU								
06/01/2026	STL/CJ/025/017	00259 HK DIV MIN DU 13/01/2026	001/STL/2026	06/01/2026	CUIVRE CATHODE	31,651	99,99	CD 1155895		DEC 1523558-EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED, RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVÉE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
06/01/2026	STL/CJ/025/018	00260 HK DIV MIN DU 13/01/2026	001/STL/2026	06/01/2026	CUIVRE CATHODE	31,691	99,99	CD 1155896		DEC 1523558-EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED, RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVÉE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
12/01/2026	STL/CJ/025/019		002/STL/2026	12/01/2026	CUIVRE CATHODE	32,371	99,99			DEC 1523558-EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED, RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVÉE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
28/01/2026	STL/CJ/025/020 SUB	00026 HK DIV MIN DU 04/02/2026	001/STL/2026	28/01/2026	CUIVRE CATHODE	32,475	99,99			DEC 1652097-EB		KASUMBALESA	SUBROSA TRADING DWC LLC	BUSINESS CENTRE ,DUBAI WORLD P.O BOX 712590 , DUBAI UNITED ARAB EMIRATES	CVÉE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
			TOTAL			128,188									

*Droit minier d'exploitation.

_ Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique :** Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique :** L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
- Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
- La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
- Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°30

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Janvier 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE				N° CERTIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/ OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						TONNAGE		TENNEUR	TENNEUR						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE		HUMIDE	SECHE	%Ge	%H2O								
02/01/2026	STLGE/01-03	00030-00029-00031HK DIV MIN	024/STL/2026	02/01/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	93,488	73,855	1,283	21	CD 1107915-CD 1107916- CD 1107917		DEC1588393-EB		KASUMBALISA	UMICORE PTE LTD	RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A
07/01/2026	STLGE/04-05	00035-00036 HK DIV MIN	025/STL/2026	07/01/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	62,261	49,061	1,24	21,2	CD 1108285 - CD 1108284		DEC1588393-EB		KASUMBALISA	UMICORE PTE LTD	RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A L'OCC
			TOTAL			155,749	122,916										

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Germanium.



Société Congolaise pour le traitement
du Terril de Lubumbashi S.A.S

TUWE MFANO

MINISTÈRE DES MINES
SECRETARIAT GÉNÉRAL DES MINES
DIRECTION DES MINES
COMMUNES REÇU

02 APR 2026

02602

ALIAN

AIR

REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO
MINISTÈRE DES MINES
C.T.C.P.M

Courrier reçu le 03/04/2026
Sous le n° 1875
Signature

Lubumbashi, 23 mars 2026

Réf: STL/DG/501/2026

REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO
MINISTÈRE DES MINES
INSPECTION GÉNÉRALE DES MINES IGM

ACCUSE DE RECEPTION

Courrier reçu le 02 AVR 2026
Heure 18h34
Sous le n° 1875
Signature

Transmis copie pour information à :

- A Monsieur le Directeur
Du Service Géologique National du
Congo (SGNC)
- A la Cellule Technique de Coordination
et de Planification Minière (CTCPM)
- A Monsieur l'Inspecteur Général des
Mines (IGM)
- A Monsieur le Directeur de CEEC
(Tous) à Kinshasa
- Monsieur le Chef de Division Provincial
des Mines du Haut- Katanga
À Lubumbashi

REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO
MINISTÈRE DES MINES
CEECC
BUREAU DG

Reçu le 02 APR 2026

Enregistrement

SGN-C SERVICE
GEOLOGIQUE
NATIONAL DU CONGO

ACCUSE DE RECEPTION

Reçu le 02 AVR 2026
Par M. MUKOJ
N° d'Enreg.
Signature

A Monsieur le Directeur Chef de Service
De la Direction des Mines
A Kinshasa

Concerne : Rapport mensuel des activités des droits miniers d'exploitation de la STL
– Février 2026

Messieurs,

Nous vous transmettons ci-joint, le rapport mensuel des Activité des Droits Miniers
d'Exploitation de STL-Février 2026.

Nous vous en souhaitons bonne réception et vous prions d'agréer, Messieurs
l'assurance de notre parfaite considération.

MBAY MUKOJ Desiré
Directeur Général

24/03/26

Desiré MBAY MUKOJ
Directeur Général
STL

Direction Générale : 4, Route Kipushi – Commune de Lubumbashi – Province du Katanga (R.D. du Congo)

Capital Social : 519.900,54 USD
RCCM : CD/LSH/RCCM/14-B-1890 (N.R.C. 8073) - ID : 05-B0500-N37954S - N°Impôt : A0700557X - Réf. TVA :
0912/DGI/DGE/DIG/MB/TVA/2011



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/1000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°6

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Mois/ Année : FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Provence : **Haut- Katanga**

01/02/2026–28/02/2026	DATE
Scorie provenant du grand Terril de Lubumbashi	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
7622,70t tonnes	TONNAGE ALIMENTE
11,32 % Zn	TENEUR AL' ALIMENTATION
7622,70t (11,32 % Zn)	TONNAGE TRAITE
724,55 tonnes	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
97,85 tonnes	POIDS DES SCRAPS RECUPERES AU CAKE ZINC (TONNE)
11,28% H2O	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
73,24% Zn	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
481,15 tonnes	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNE)
Oxyde de Zinc en Poudre	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
3,40 %Zn 16,69 %Fe 0,29 %Cu 0,12 %Co 0,23 %Pb	TENEUR DE REJET %
21,26 % Zn	PERTE MÉTAL EN %
55,22 % Zn	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
0,30% Fe 4,10 % Pb	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
525,13 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS DÉBUT MOIS
26,30 tonnes	FIN MOIS
644 heures	HEURE DE MARCHÉ
1335,87 tonnes humide (1185,18 tonnes sèches)	VENTE
Le stock de clôture s'établit à 26,30 tonnes. Ce niveau s'explique par la régularisation d'une double imputation de 339,17 tonnes, initialement affectée à tort aux mois de juin et juillet, alors que les registres confirment une commercialisation intégrale en juin ; d' autre part, l'envoi en recyclage de 226,68 tonnes de poussière de zinc à faible teneur pour transformation en pellets (poudre de zinc transportable.)	
OBSERVATION	



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré :



REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

CATHODE DE CUIVRE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°7

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : **FEVRIER 2026**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

01/02/2026–28/02/2026	DATE	
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINÉRAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE	
560,47 tonnes d' alliage (18,67% Cu)	TONNAGE ALIMENTE ET TENEUR	
18,67% Cu	TENEUR D' ALIMENTATION	
560,47 tonnes d' alliage (18,67% Cu)	TONNAGE TRAITÉ ET TENEUR	
56,35 tonnes métal Cu	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNES)	
99,99 %Cu	TENEUR DU MÉTAL RÉCUPÈRE %	
Feuille de Cathode de Cuivre	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND	
0,28%Cu 0,41%Co 0,072%Ge 12,88%Fe	TENEUR DE REJET %	
46,15%	PERTE MÉTAL EN %	
53,85%	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %	
	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE	
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES	
82,66 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS	
	DÉBUT MOIS	FIN MOIS
41,90 tonnes		
97,12 tonnes	VENTE	
438,06 heures	HEURE DE MARCHÉ	
Nous avons enregistré une production de 56,35 tonnes de cathodes de cuivre pour des ventes s'élevant à 97,12 tonnes.		
OBSERVATIONS		



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour Le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°8

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



01/02/2026–28/02/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
560,47 tonnes d' alliage	TONNAGE ALIMENTE
0,27% Ge	TENEUR A L' ALIMENTATION
560,47 tonnes	TONNAGE TRAITE
135,70	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
22,08	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
1,26	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
1,33	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNE)
Hydroxyde de Germanium	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,28%Cu 0,41%Co 0,075%Ge 12,88%Fe	TENEUR DE REJET %
11.96% Ge	PERTE MÉTAL EN %
88,04% Ge	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
37,37%Fe 1,79% Cu 0,91 %Co	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
257,29 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS
206,75 tonnes	FIN MOIS
438	HEURE DE MARCHÉ
186,24tonnes	VENTE (Hydroxyde de Germanium)
STL a produit 135,704 tonnes ; elle a expédié 186,24 tonnes humides soit 145,12 tonnes sèches,	OBSERVATION



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour Le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°9

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : **FEVRIER 2026**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



01/02/2026–28/02/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
560,47 tonnes d' alliage	TONNAGE ALIMENTE
4,08% Co	TENEUR A L' ALIMENTATION
560,47 tonnes	TONNAGE TRAITE
37,53	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
15,88	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
29,21	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
9,22	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNE)
Hydroxyde de Cobalt	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,28%Cu 0,41%Co 0,075%Ge 12,88%Fe	TENEUR DE REJET %
59,67% Co	PERTE MÉTAL EN %
40,33% Co	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
1,01% Ca 8,00%Mg 4,88%S 11,13%Fe 2,19%SiO2	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
654,88 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS DÉBUT MOIS
499,92 tonnes	FIN MOIS
438	HEURE DE MARCHÉ
192,49 tonnes humides (soit 161,92 tonnes sèches)	VENTE (Hydroxyde de Cobalt)
Le stock final s' établit à 499,92 tonnes. Ce solde de clôture tient compte du report du stock précédent (654,88 tonnes) et de la production du mois de février (37,53 tonnes), après déduction des 192,49 tonnes expédiées au cours de la période.	
OBSERVATION	



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°26

FEVRIER 2026



DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS													FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE		A L'ETRANGER										MINIERE				
		N°	DATE	Quantité(TN) HUMIDE	Quantité(TN) SECHE	Teneurs (%)		Impuretés nuisibles (Teneurs)		Prix unitaire USD	Prix total USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
						%Zn	% H2O	%Fe	%Pb									
04/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/005	04/02/2026	509,457	449,748	73,39	11,72	0,300	4,100	1932,00	868913,14		BANCAIRE	217 028,68		63 029,71		
09/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/006	09/02/2026	118,007	104,436	71,95	11,50			1932,00	201770,35		BANCAIRE	50 270,98		14 797,71		
16/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/007	16/02/2026	157,487	138,824	74,50	11,85			1932,00	268207,97		BANCAIRE	67 089,46		19 581,69		
23/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/008	23/02/2026	276,600	243,242	72,88	12,06			1932,00	469943,54		BANCAIRE	117 870,37		34 371,81		
23/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/009	23/02/2026	117,938	107,417	73,55	8,92			1932,00	207529,64		BANCAIRE	50 241,59		15 112,50		
24/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/010	24/02/2026	78,055	71,615	73,17	8,25			1932,00	138360,18		BANCAIRE	33 251,43		9 983,66		
27/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/011	27/02/2026	78,323	69,871	72,50	10,79			1932,00	134990,77		BANCAIRE	33 365,60		9 988,82		
MOYENNE						73,24	11,28	0,30	4,10									
TOTAL				1336	1185						2289716			569118		166866		



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité departie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*******Annexer :**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES VENTES

CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille n°27

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

FEVRIER 2026



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS									FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE		A L'ETRANGER										
		N°	DATE	Quantité (TONNES)	Teneurs (%)	Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de réglement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
03/02/2026	CUIVRE CATHODE SUB	STL/CU/026/021	03/02/2026	32,399	99,99	13088,08	424040,70		BANCAIRE	16 199,50		0		
16/02/2026	CUIVRE CATHODE SUB	STL/CU/026/022	16/02/2026	32,401	99,99	13088,08	424066,88		BANCAIRE	16 200,50		0		
19/02/2026	CUIVRE CATHODE TRAF	STL/CU/026/001	19/02/2026	32,317	99,99	13088,08	422967,48		BANCAIRE	16 804,84		0		
MOYENNE					99,99									
TOTAL				97,117			1 271 075,07			49 204,84				

*Droit minier d'exploitation.

**Annexer :

_Projet d'Usine Hydrométallurgique : Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique** : Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique** : L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
- Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
- La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
- Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES VENTES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°28

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS													FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE		A L'ETRANGER														
		N°	DATE	Quantité HUMIDE	QUANTITE SECHE	Teneurs	Teneurs	Impuretés nuisibles	Teneurs	Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
				TONNES	TONNES	%Ge	%H2O	% Fe	% Cu									
12/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	003/STL/2026	12/02/2026	29,126	22,828	1,24	21,62	37,37	1,80	43312,52	988738,21		BANCAIRE	20 000,00		40 006,07		
17/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	004/STL/2026	17/02/2026	64,191	49,825	1,29	22,38			43312,52	2158046,31		BANCAIRE	110 000,00		89 749,53		
18/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	005/STL/2026	18/02/2026	63,588	49,089	1,26	22,8			43312,52	2126168,29		BANCAIRE	110 000,00		96 091,97		
24/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	006/STL/2026	24/02/2026	29,335	23,365	1,19	20,35			43312,52	1011997,03		BANCAIRE	55 000,00		37 994,06		
MOYENNE						1,26	22,08	37,37	1,8									
TOTAL				186,24	145,11						6 284 949,84			295 000,00		263 841,63		



*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Germanium.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES VENTES

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°29

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS																FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE			
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		A L'ETRANGER																
		N°	DATE	Quantité Humide	Quantité sèche	Teneurs		Impuretés nuisibles (Teneurs)				Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
				TONNES	TONNES	%Co	%H2O	% Ca	%Mg	% S	%Fe									
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/001	19/02/2026	31,97	25,54	27,50	20,10	1,01	8,00	4,88	11,13	12 372,16	316010,00		BANCAIRE					
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/002	19/02/2026	32,64	27,15	33,69	16,81					16 901,25	458869,00		BANCAIRE					
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/003	19/02/2026	32,27	29,53	28,49	8,49					14 084,37	415996,00		BANCAIRE					
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/004	19/02/2026	32,61	28,62	29,44	12,22					14 084,37	403151,00		BANCAIRE					
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/008	19/02/2026	31,58	26,01	26,46	17,65					12 372,16	321676,16		BANCAIRE					
19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/Co/026/005	19/02/2026	31,43	25,07	29,55	20,24					14 084,37	353053,00		BANCAIRE					
						29,21	15,88	1,01	8,00	4,88	11,13									
TOTAL				192,49	161,92								2 268 755							

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Cobalt.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 6 930 tonnes par an d'hydroxyde de Cobalt à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage par an avec une teneur de 9,70% Co.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Cobalt.

L'obtention des hydroxydes de Cobalt se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Cobalt.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°31

FEVRIER 2026

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE D'UMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		SUBSTANCES EXPEDIEES	TONNAGE HUMIDE	QUANTITE EXPEDIEE			N° CERTIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
			N°	DATE			TONNAGE SEC	TENEUR %	% H2O						DENOMINATION	ADRESSE	
04/02/2026	STLZN/026/019 à 031	00059-00060-00061-00062-00063-00064-00065-00066-00067-00068-00069-00070-00071 HK DIV MIN DU 09/02/2026	STL/026/005	04/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	509,457	449,748	73,39	11,72	CD 1158661-CD 1158662-CD 1158663-CD 1158664-CD 1158665- CD 1158666- CD 1158667- CD 1158668- CD 1158669-CD 1158670- CD 1158671- CD 1158672- CD 1158673		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
09/02/2026	STLZN/026/032 à 034	00191-00192-00194 HK DIV MIN DU 13/02/2026	STL/026/006	09/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	118,007	104,436	71,95	11,50	CD 1160869-CD 1160870-CD 1160871		DEC 1602128 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
16/02/2026	STLZN/026/035 à 038	00252-00253-00256 HK DIV MIN DU 18/02/2026	STL/026/007	16/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	157,487	138,824	74,50	11,85	CD 1161273-CD 1161274-CD 1161275-CD 1161276		DEC 1602128 -EB - DEC 1574709-EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
23/02/2026	STLZN/026/039 à 045	00201-00202-00203-00204-00205-00206-00207 HK DIV MIN DU 25/02/2026	STL/026/008	23/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	276,600	243,242	72,88	12,06	CD 1161754-CD 1161755-CD 1161756-CD 1161757-CD 1161758-CD 1161759-CD 1161760		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
23/02/2026	STLZN/026/046 à 048	00198-00199-00200 HK DIV MIN DU 25/02/2026	STL/026/009	23/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	117,938	107,417	73,55	8,92	CD 1161959-CD 1161960-CD 1161961		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
24/02/2026	STLZN/026/049 à 050	00173-00174 HK DIV MIN DU 27/02/2026	STL/026/010	24/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	78,055	71,615	73,17	8,25	CD 1162195-CD 1162196		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
27/02/2026	STLZN/026/051 à 052	00156-00157 HK DIV MIN DU 02/03/2026	STL/026/011	27/02/2026	POUSSIERES DE ZINC	78,323	69,871	72,50	10,79			DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVEE NON ENCORE OBTENUS
MOYENNE								73,24	11,28								
TOTAL						1335,867	1185,153										



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité de la partie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*******Annexer :**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille n°32

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

FEVRIER 2026



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE		N° CERTIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/ OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
			N°	DATE		TONNAGE	TENNEUR						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE			% CU								
03/02/2026	STL/CU/026/021 SUB	00071 HK DIV MIN DU 09/02/2026	002/STL/2026	03/02/2026	CUIVRE CATHODE	32,399	99,99	CD 1158836		DEC 1660992- 4171-EB		KASUMBALESA	SUBROSA	BUSINESS CENTRE ,DUBAI WORLD P.O BOX 712590 , DUBAI UNITED ARAB EMIRATES	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
16/02/2026	STL/CU/026/022 SUB		003/STL/2026	16/02/2026	CUIVRE CATHODE	32,401	99,99	CD 1151802		DEC 1652097- 4F90-EB		KASUMBALESA	SUBROSA	BUSINESS CENTRE ,DUBAI WORLD P.O BOX 712590 , DUBAI UNITED ARAB EMIRATES	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/CU/026/001 TRAF	00114 HK DIV MIN DU 25/02/2026	003/STL/2026	19/02/2026	CUIVRE CATHODE	32,317	99,99	CD 1162000		DEC 1438935- 413C-EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED , RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
MOYENNE							99,99								
TOTAL						97,12									

*Droit minier d'exploitation.

**Annexer :

_Projet d'Usine Hydrométallurgique : Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique** : Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique** : L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
 - Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
 - La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
 - Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°33

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE			N° CERTIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/ OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						TONNAGE		TENNEUR						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE				%Ge	%H2O							
12/02/2026	STLGE/056	00166 HK DIV MIN DU 18/02/2026	003/STL/2026	12/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	29,126	22,828	1,24	21,62	CD 1161202		DEC 1627664-EB		KASUMBABLESA	UMICORE PTE LTD RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A
17/02/2026	STLGE/058-059	00046-00048 HK DIV MIN DU 20/02/2026	004/STL/2026	17/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	64,191	49,825	1,29	22,38	CD 1161980-CD 1161981		DEC 1651255-EB		KASUMBABLESA	UMICORE PTE LTD RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A L'OCC
18/02/2026	STLGE/060-061	00033-00034 HK DIV MIN DU 25/02/2026	005/STL/2026	18/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	63,588	49,089	1,26	22,8	CD 1161979-CD 1161982		DEC 1651255-EB		KASUMBABLESA	UMICORE PTE LTD RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A L'OCC
24/02/2026	STLGE/057	00129 HK DIV MIN DU 26/02/2026	006/STL/2026	24/02/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	29,335	23,365	1,19	20,35	CD 1162210		DEC 1627664-EB		KASUMBABLESA	UMICORE PTE LTD RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A L'OCC
MOYENNE								1,26	22,08							
TOTAL						186,24	145,11									



*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Germanium.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 - 25000 - 00116190100 - 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°34

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

FEVRIER 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



**Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)**

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N°ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNED DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE				N°CERTIFICAT D'ORIGINE	N°CVE/ OCC	N°DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						Quantité Humide	Quantité sèche	TENNEUR	DENOMINATION						ADRESSE		
			N°	DATE		TONNES	TONNES	%Co	%H2O								
19/02/2026	STL/Co/025/001	00132 HK DIV MIN DU 27/02/2026	001/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	31,968	25,54	27,5	20,1	CD 1161671		DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/Co/025/002	00129 HK DIV MIN 27/02/2026	002/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,636	27,15	33,69	16,81	CD 1161672		DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/Co/025/003	00133HK DIV MIN 27/02/2026	003/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,266	29,53	28,49	8,49	CD 1161673		DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/Co/025/004	00134HK DIV MIN 27/02/2026	004/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,609	28,62	29,44	12,22	CD 1161724		DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/Co/025/008	00130HK DIV MIN 27/02/2026	005/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	31,583	26,01	26,46	17,65	CD1161725		DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
19/02/2026	STL/Co/025/005		006/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	31,428	25,07	29,55	20,24			DEC1661453-EB		KASUMBABLESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône50,1204 GENEVE , SUISSE	CERTIFICAT D'ORIGINE,ATTESTATION DE TRANSPORT ET CVEE NON ENCORE OBTENU
MOYENNE								29,21	15,88								
TOTAL						192,49	161,92										

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Cobalt.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 6 930 tonnes par an d'hydroxyde de Cobalt à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage par an avec une teneur de 9,70% Co.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Cobalt.

L'obtention des hydroxydes de Cobalt se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à ' à l'obtention des hydroxydes de Cobalt.

Société Congolaise pour le traitement
du Terril de Lubumbashi S.A.S

TUWE MFANO

SGN-C. SERVICE
GEOLOGIQUE
NATIONAL DU CONGO
ACCUSE DE RECEPTION

Reçu le : 27 Avril 2021
Par :
N° d'Enreg : A153
Signature :

REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO
MINISTRE DES MINES
C.T.C.P.M

Courrier reçu le : 23 Avr. 2026
Sous le n° : 2291
Signature :

Lubumbashi, 10 avril 2026

Réf: STL/DG/610/2026

MINISTRE DES MINES
SECRÉTARIAT GÉNÉRAL DES MINES
DIRECTION DES MINES
COURRIER REÇU

LE 23 APR 2026

L/Réf :
Par : TP KIKINDA
Signature :

Transmis copie pour information à :

- A Monsieur le Directeur
Du Service Géologique National du
Congo (SGNC)
- A la Cellule Technique de Coordination
et de Planification Minière (CTCPM)
- A Monsieur l'Inspecteur Général des
Mines (IGM)
- A Monsieur le Directeur de CEEC
(Tous) à Kinshasa
- Monsieur le Chef de Division Provincial
des Mines du Haut- Katanga
À Lubumbashi

**A Monsieur le Directeur Chef de Service
De la Direction des Mines
A Kinshasa**

REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO
MINISTRE DES MINES
INSPECTION GÉNÉRALE DES MINES IGM

ACCUSE DE RECEPTION

Courrier reçu le : 23 AVR 2026
Heure : 12h46
Sous le n° : 1183
Signature :

Concerne : Rapport mensuel des activités des droits miniers d'exploitation de la STL
Mars 2026.

Messieurs,

Nous vous transmettons ci-joint, le rapport mensuel des Activité des Droits Miniers
d'Exploitation de STL-Mars 2026.

Nous vous en souhaitons bonne réception et vous prions d'agréer, Messieurs
l'assurance de notre parfaite considération.

**MBAY MUKOJ Desiré
Directeur Général**

Direction Générale : 4, Route Kipushi – Commune de Lubumbashi – Province du Katanga (R.D. du Congo)

Capital Social : 519.900,54 USD
RCCM : CD/LSH/RCCM/14-B-1890 (N.R.C. 8073) - ID : 05-B0500-N37954S - N°Impôt : A0700357X - Réf. TVA :
0912/DGI/DGE/DIG/MB/TVA/2011

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que Le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°7

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Mois/ Année : Mars 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **Haut- Katanga**



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

01/03/2026–31/03/2026	DATE
Scorie provenant du grand Terril de Lubumbashi	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
11 014t tonnes	TONNAGE ALIMENTE
10,56% Zn	TENEUR A L' ALIMENTATION
11 014t (10,56 % Zn)	TONNAGE TRAITE
1 220,81	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
97,85	POIDS DES SCRAPS RECUPERES AU CAKE ZINC (TONNE)
11,12% H2O	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
72,19% Zn	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
783,30 tonnes	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNE)
Oxyde de Zinc en Poudre	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
3,60 %Zn 18,19 %Fe 0,33 %Cu 0,15 %Co 0,25 %Pb	TENEUR DE REJET %
32,65 % Zn	PERTE MÉTAL EN %
67,35 % Zn	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
0,23% Fe 4,27 % Pb	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
26,30 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS DÉBUT MOIS
71,41 tonnes	FIN MOIS
643,80 heures	HEURE DE MARCHÉ
1175,71 tonnes humide (626,69 tonnes sèches)	VENTE
Nous avons enregistré une production de 1220,81 tonnes d' Oxyde de Zinc pour des ventes s'élevant à 1175,71 tonnes humide (soit 1044,97 tonnes).	OBSERVATION

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré :



REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

CATHODE DE CUIVRE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°8

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : Mars 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

01/03/2026–01/03/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
819,40 tonnes d' alliage	TONNAGE
20,57% Cu	TENEUR D' ALIMENTATION
819,40 tonnes d' alliage (20,57% Cu)	TONNAGE TRAITE ET TENEUR
115,55 tonnes	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNES)
99,99 %Cu	TENEUR DU MÉTAL RÉCUPÈRE %
Feuille de Cathode de Cuivre	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,24 %Cu 0,74 %Co 16,41%Fe	TENEUR DE REJET %
31,45%	PERTE MÉTAL EN %
68,55%	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
41,80 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS
92,79 tonnes	FIN MOIS
64,54 tonnes	VENTE
525,09 heures	HEURE DE MARCHÉ
Nous avons enregistré une production de 115,55 tonnes de cathodes de cuivre pour des ventes s'élevant à 64,54 tonnes.	OBSERVATIONS

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour Le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF)... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier:

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°9

Mois/ Année : **Mars 2026**





Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

01/03/2026–31/03/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
819,70 tonnes d' alliage	TONNAGE ALIMENTE
0,24% Ge	TENEUR A L' ALIMENTATION
819,70 tonnes	TONNAGE TRAITE
114,84 tonnes	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
24,06% H2O	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
1,29 %Ge	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
1,13 tonnes	POIDS DU MÉTAL RÉCUPÈRE (TONNE)
Hydroxyde de Germanium	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,24 %Cu 0,74 %Co 16,41%Fe	TENEUR DE REJET %
42,79% Ge	PERTE MÉTAL EN %
57,21% Ge	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
30,81%Fe 1,49% Cu	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES
206,77 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS
	DÉBUT MOIS
112,55 tonnes	FIN MOIS
525,09	HEURE DE MARCHÉ
209,06 tonnes humides (soit 158,76 tonnes sèches)	VENTE (Hydroxyde de Germanium)
STL a produit 114,84 tonnes, elle a vendu 209,06 tonnes humides (soit 158,76 tonnes sèches)	OBSERVATION

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES EXTRACTIONS MÉTALLURGIQUES

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°10

Nature du gisement : **Rejet Miniers (Terril)**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mois/ Année : **Mars 2026**

Localité/Secteur : **Lubumbashi**

Province : **Haut-Katanga**





Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

01/03/2026-31/03/2026	DATE
Alliage obtenu après la fusion de la scorie	NATURE DES MINERAIS TRAITES ET LEUR PROVENANCE
819,70 tonnes d' alliage	TONNAGE ALIMENTE
4,86% Co	TENEUR AL' ALIMENTATION
819,70 tonnes	TONNAGE TRAITE
22,54 tonnes	POIDS DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (TONNE)
15,15% H2O	TAUX D'HUMIDITE DE LA SUBSTANCE RECUPEREE (%)
31,97 %Co	TENEUR DE L'ELEMENT RECHERCHE (TONNE)
6,11tonnes	POIDS DU METAL RECUPERE (TONNE)
Hydroxyde de Cobalt	FORMAT DU PRODUIT MARCHAND
0,24 %Cu 0,74 %Co 16,41%Fe	TENEUR DE REJET %
84,65% Co	PERTE METAL EN %
15,35% Co	RENDEMENTDES TRAITEMENTS EN %
4,18% Fe 6,88%Mg 0,95%Ca 0,44%Zn	TENEUR EN IMPURETÉ NUISIBLE
NA	TENEUR EN ÉLÉMENTS ASSOCIES VALORISABLES
499,92 tonnes	STOCK DE PRODUITS MARCHANDS DÉBUT MOIS
302,15 tonnes	FIN MOIS
525,09	HEURE DE MARCHÉ
220,31 tonnes humides (soit 186,94 tonnes sèches)	VENTE (Hydroxyde de Cobalt)
Le stock final s' établit à 302,15 tonnes. Ce solde de clôture tient compte du report du stock précédent (499,92 tonnes) et de la production du mois de Mars (22,54 tonnes), après déduction des 220,31 tonnes expédiées au cours de la période.	
	OBSERVATION



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES VENTES

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°27

Mars 2026

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS													FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		A L'ETRANGER														
		N°	DATE	Quantité Humide	Quantité Sèche	Teneurs		Impuretés nuisibles	Teneurs	Prix unitaire USD	Prix total USD	Prix du marché	Modalités de règlement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
				Tonne	Tonne	%Zn	% H2O				70886							
11/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/012	11/03/2026	39,17	35,58	72,13	9,16			1992	140860		BANCAIRE	16 687,70		5 127,75		
13/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/013	13/03/2026	78,36	70,71	73,53	9,76			1992	277126		BANCAIRE	33 380,51		9 841,23		
18/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/014	18/03/2026	156,75	139,11	71,73	11,25			1992	278013		BANCAIRE	66 775,07		19 589,81		
20/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/015	20/03/2026	157,07	139,56	72,38	11,15			1992	68842		BANCAIRE	66 913,10		19 592,52		
20/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/016	20/03/2026	39,03	34,56	73,08	11,46			1992	68669		BANCAIRE	16 627,21		4 838,13		
23/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/017	23/03/2026	39,02	34,47	71,05	11,65			1992	138591		BANCAIRE	16 621,24		4 832,02		
26/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/018	26/03/2026	78,18	69,57	72,03	11,01			1992	205276		BANCAIRE	33 304,25		9 728,13		
27/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/019	27/03/2026	117,51	103,05	71,87	12,31			1992	396548		BANCAIRE	50 060,11		14 342,25		
28/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/020	28/03/2026	235,71	207,36	72,26	12,03			1912	199534		BANCAIRE	100 413,74		29 010,85		
29/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/021	29/03/2026	117,60	104,34	71,53	11,28			1912	200926		BANCAIRE	50 098,88		14 402,17		
31/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	STL/026/022	31/03/2026	117,30	105,07	71,31	10,43			1912	200926		BANCAIRE	49 969,80		14 678,53		
MOYENNE						72,19	11,12											
TOTAL				1 176	1 043						2 246 198			500 852		145 983		



***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité départie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*******Annexer :**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



Feuille n°28

Mars 2026



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS									FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE		A L'ETRANGER						Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
		N°	DATE	Quantité (TONNES)	Teneurs %Cu	Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de réglement du prix de vente					
19/03/2026	CUIVRE CATHODE SUB	STL/CU/026/004	09/03/2026	32	99,99	12 967	418 173		BANCAIRE	16 769,48		-		
26/03/2026	CUIVRE CATHODE SUB	STL/CU/026/005	17/03/2026	32	99,99	12 967	418 691		BANCAIRE	16 790,28		-		
MOYENNE														
TOTAL				65			836 864							

*Droit minier d'exploitation.

**Annexer :

_Projet d'Usine Hydrométallurgique : Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique** : Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique** : L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
- Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
- La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
- Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:

REGISTRE DES VENTES

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°29

Mars 2026



DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS													FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE				
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE		A L'ETRANGER														
		N°	DATE	Quantité HUMIDE	QUANTITE SECHE	Teneurs		Impuretés nuisibles (Teneurs)		Prix unitaire USD	PRIX TOTAL USD	Prix du marché	Modalités de réglement du prix de vente	Transport	Assurance	Analyse	Comercialisation	
				TONNES	TONNES	%Ge	%H2O	%Cu	%Fe									
16/03/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	006/STL/2026	16/03/2026	118,398	89,804	1,207	24,15	1,74	32,33	45562,5	4091694,75		BANCAIRE	118 000,00		149 111,79		
31/03/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	007/STL/2026	31/03/2026	90,659	68,946	1,39	23,95	1,24	29,29	45562,5	3141352,13		BANCAIRE					
MOYENNE						1,29	24,06	1,49	30,81									
TOTAL				209,06	158,75						7 233 046,88							

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à ' à l'obtention des hydroxydes de Germanium.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES VENTES

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°30

Mars 2026

DATE DE VENTE	PRODUITS VENDUS															FRAIS DEDUCTIBLES POUR CALCUL DE LA REDEVANCE MINIERE					
	NATURE DES PRODUITS MARCHANDS	N° ET DATE DU FORMULAIRE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		A L'ETRANGER																	
		N°	DATE	QUANTITE HUMIDE	QUANTITE SECHE	TENEURS		IMPURETES NUISIBLES (Teneurs)				PRIX UNITAIRE USD	PRIX TOTAL USD	PRIX DU MARCHE	MODALITES DE REGLEMENT DU PRIX DE VENTE	TRANSPORT	ASSURANCE	ANALYSE	COMERCIALISATION		
				TONNES	TONNES	%Co	%H2O	% Ca	%Mg	%Zn	%Fe										
24/03/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/CU/026/007	24/03/2026	31	26	36,12	18,50	4,18	6,88	0,44	0,95	19 018	488034		BANCAIRE	12877					
24/03/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/CU/026/008	24/03/2026	30	27	28,78	9,06					14 180	380674		BANCAIRE	8206					
24/03/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/CU/026/009	24/03/2026	128	108	32,72	15,71					17 016	1829463		BANCAIRE	51601					
27/03/2026	HYDROXYDE DE COBALT	STL/CU/026/010	27/03/2026	32	27	27,81	15,22					12 456	335280		BANCAIRE	13148					
MOYENNE						31,97	15,15	4,18	6,88	4,88	0,95										
TOTAL				220	187								3033452			85832					



***Droit minier d'exploitation.**

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Cobalt.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 6 930 tonnes par an d'hydroxyde de Cobalt à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage par an avec une teneur de 9,70% Co.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

*** Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Cobalt.**

L'obtention des hydroxydes de Cobalt se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Cobalt.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

OXYDE DE ZINC

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°32

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie**

Mars 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N°ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNED DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		SUBSTANCES EXPEDIEES	TONNAGE HUMIDE	QUANTITE EXPEDIEE			N°CETIFICAT D'ORIGINE	N°CVE/OCC	N°DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
							TONNAGE SEC	TENEUR %	% H2O						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE													
19/03/2026	STLZN/026/053	00168 HKDIV MIN DU 13/03/2026	STL/026/012	19/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	39	36	72,13	9,16	CD 1196602		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVÉE NON ENCORE OBTENUS
26/03/2026	STLZN/026/054 à 055	00110-00111 HKDIV MIN DU 19/03/2026	STL/026/013	26/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	78	71	73,53	9,76	CD 1197136-CD 1197137		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVÉE NON ENCORE OBTENUS
26/03/2026	STLZN/026/056 à 059	00111-00114-00115 HK DIV MIN DU 19/03/2026	STL/026/014	26/03/2026	POUSSIERES DE ZINC	157	139	71,73	11,25	CD 1197213-CD 1197215		DEC 1574709 -EB		KASUMBALESA	TRAFIGURA Pte Ltd	TRAFIGURA Pte Ltd, 29-00 Collyer Quay, Ocean Financial, Centre N°: 10 Singapour	CVÉE NON ENCORE OBTENUS
MOYENNE								72,30	10,52								
TOTAL						274	245										

***Droit minier d'exploitation.**

Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scories. L'étude de faisabilité de la partie pyrométallurgique a été réalisée par la Gécamines, Mr. George Forrest (GGF) et l'Outokumpu Mining Group (OMG), avec pour objectif de recycler la scorie provenant du terril sur une période de 20 ans.

*** Pour toute substance minérale : Oxyde de Zinc.**

*******Annexer :**

*L'oxyde de zinc est obtenu à partir de la fusion de scorie, car la matière première est le rejet des fours de fusion (pyrométallurgie). L'alimentation de la scorie sèche et du coke dans le four électrique à électrodes à une température d'environ 1400 °C génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. La phase gazeuse est aspirée dans la conduite équipée d'un dispositif de refroidissement, ce qui permet la condensation solide et ainsi l'obtention d'oxyde de zinc.

Observations ou recommandations de l'inspecteur de la Direction des Mines



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE CUIVRE CATHODE

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille n°33

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **Scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Mars 2026

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N°ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE D'UMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE		N°CETIFICAT D'ORIGINE	N°CVE/ OCC	N°DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
			N°	DATE		TONNAGE	TENNEUR (%)						DENOMINATION	ADRESSE	
19/03/2026	STL/CU/026/002	00109 HK DIV MIN DU 12/03/2026	004/STL/2026	09/03/2026	CUIVRE CATHODE	32	99,99	CD 1196457		DEC 1438935-413C-EB		KASUMBABLESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED, RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
26/03/2026	STL/CU/026/003	00116 HK DIV MIN DU 19/03/2026	005/STL/2026	17/03/2026	CUIVRE CATHODE	32	99,99	1197217		DEC 1438935-413C-EB		KASUMBABLESA	TRAFIGURA PTE LIMITED	TRAFIGURA PTE LIMITED, RUE : 29-00 COLLYER QUAY, OCEAN FINANCIAL CENTER N 10 SINGAPOUR	CVEE NON ENCORE OBTENU DE L'OCC
MOYENNE							99,99								
TOTAL						65									



*Droit minier d'exploitation.

**Annexer :

_Projet d'Usine Hydrométallurgique : Production de Cathodes de Cuivre

L'usine est conçue pour produire **2 932 tonnes par an** de cathodes de cuivre, à partir d'une alimentation de **25 000 tonnes d'alliage** présentant une teneur de **13,70 % Cu**.

L'approche globale de cette étude de faisabilité est positive et justifiée. Elle s'appuie sur les ressources disponibles, les indicateurs financiers favorables et les infrastructures existantes. Toutefois, les défis opérationnels et environnementaux identifiés nécessiteront une attention soutenue.

Annexe :

L'obtention des cathodes de cuivre repose sur un couplage entre la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie, suivant les étapes ci-dessous :

- **Phase Pyrométallurgique :** Des scories sèches et du coke sont introduits dans un four électrique à électrodes à une température d'environ **1 400 °C**. Ce processus génère trois phases : gazeuse, scorie et métal. Après granulation du métal en fusion, on obtient l'alliage de cuivre.
- **Phase Hydrométallurgique :** L'alliage obtenu est broyé, puis soumis à une lixiviation étagée :
 - Les solides résiduels de la première lixiviation subissent une seconde lixiviation.
 - La solution riche résultante (**PLS 2**) est acheminée vers l'unité d'**extraction par solvant (SX)**.
 - Enfin, le cuivre est récupéré par **électrolyse (EW)** pour l'obtention finale des cathodes de cuivre.

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):... A700357X

Numéro Impôt/ Export : PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017-25000-00116190100-17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

HYDROXYDE DE GERMANIUM

Centre d'exploitation : **Site STL**

Feuille N°34

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Mars 2026

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N°ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE			N°CETIFICAT D'ORIGINE	N°CVE/ OCC	N°DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						TONNAGE	TENNEUR							DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE			%Ge	%H2O								
16/03/2026	STLGE/062-065	00049-00050-00051- 00052 HKDIV MIN DU 09/03/2026	006/STL/2026	16/03/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	118	1,21	24,15	CD 1196020-CD 1196021- CD 1196022-CD 1196023		DEC 1651255-EB		KASUMBALESA	UMICORE PTE LTD	RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A
31/03/2026	STLGE/066-068	00045-00046-00047 HKDIV MIN DU 20/03/2026	007/STL/2026	31/03/2026	HYDROXYDE DE GERMANIUM	91	1,39	23,95	CD 1197452-CD 1197453- CD 1197454		DEC 1651255-EB		KASUMBALESA	UMICORE PTE LTD	RUE 31 BROEKSTRAAT DU MARAIS , 1000 BRUSSELS Belgique	LES CVEE NON ENCORE DISPONIBLES A L'OCC
MOYENNE							1,29	24,06								
TOTAL						209										

*Droit minier d'exploitation.

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Germanium.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 3 922 tonnes par an d'hydroxyde de Germanium à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage avec une teneur de 0,25% Ge.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

* Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Germanium.

L'obtention des hydroxydes de Germanium se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à ' à l'obtention des hydroxydes de Germanium.



Société Congolaise pour le Traitement Du
Terril de Lubumbashi S.A.S (STL S.A.S.)

Dénomination de l'entreprise: Société Congolaise pour le Traitement du Terril de Lubumbashi

siège social: 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

Forme juridique : Société par Actions Simplifiées Unipersonnelles (S.A.S.U.)

RCCM: CD/LSHI/RCCM/14-B-1890

Numéro d'Identification Fiscale (NIF):.. A700357X

Numéro Impôt/ Export :PM/PP70002/FBX-24/I000004HK/Z

Numéro d'Identification Nationale :.... N379545

Siège(s) d'exploitation; 4, route Kipushi, Commune de Lubumbashi

	Lubumbashi, RDC	00017 – 25000 – 00116190100 – 17 CDF
N° des comptes bancaires en RDC :	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/002/3300/00USD
	Lubumbashi, RDC	0231/0171604/001/3300/00CDF
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113002-67USD
	Lubumbashi, RDC	05130-01002113001-70CDF

N° et période de validité du droit minier :

Date de paiement, N° notes de débit et de perception ainsi que le Montant payé des droits superficiaires annuels par carré:



REGISTRE DES EXPEDITIONS ET DES AUTORISATIONS D'ORIGINE

HYDROXYDE DE COBALT

Centre d'exploitation : **Site STL**

Nature du gisement : **Rejet Miniers**

Types de substances exploitées : **la scorie**

Méthode(s) d'exploitation : **Pyrométallurgie et Hydrométallurgie**

Localité/Secteur : **LUBUMBASHI**

Province : **HAUT-KATANGA**

Feuille N°35

Mars 2026

DATE D'EXPEDITION	N° DE LOTS	N° ATTESTATION DE TRANSPORT	N° ET DATE DE RETRAIT DU FORMULAIRE DUMENT SIGNE DE DECLARATION D'ORIGINE ET DE VENTE DES PRODUITS MARCHANDS		SUBSTANCES EXPEDIEES	QUANTITE EXPEDIEE				N° CERTIFICAT D'ORIGINE	N° CVE/ OCC	N° DECLARATION MODELE EB	CONTRAT DE VENTE CIF/FOB	POSTE DE SORTIE	DESTINATAIRE		OBSERVATIONS
						HUMIDE	SECHE	TENNEUR	TENNEUR						DENOMINATION	ADRESSE	
			N°	DATE		TONNAGE	TONNAGE	% Co	% H2O								
03/03/2026	STL/CU/025/001	00132HKD IV MIN 27/02/2026	001/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	31,968	25,542	27,5	20,1	CD 1161671		DEC1661453-EB		KASUMBALESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône 50, 1204 GENEVE, SUISSE	EN ATTENTE DE CVEE
03/03/2026	STL/CU/025/002	00129HKD IV MIN 27/02/2026	002/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,636	27,150	33,69	16,81	CD 1161672		DEC1661453-EB		KASUMBALESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône 50, 1204 GENEVE, SUISSE	EN ATTENTE DE CVEE
03/03/2026	STL/CU/025/003	00133HKD IV MIN 27/02/2026	003/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,266	29,536	28,49	8,46	CD 1161673		DEC1661453-EB		KASUMBALESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône 50, 1204 GENEVE, SUISSE	EN ATTENTE DE CVEE
03/03/2026	STL/CU/025/004	00134HKD IV MIN 27/02/2026	004/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	32,609	28,624	29,44	12,22	CD 1161724		DEC1661453-EB		KASUMBALESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône 50, 1204 GENEVE, SUISSE	EN ATTENTE DE CVEE
04/03/2026	STL/CU/025/008	00130HKD IV MIN 27/02/2026	005/STL/2026	19/02/2026	HYDROXYDE DE COBALT	31,583	26,069	26,46	17,46	CD 1161725		DEC1661453-EB		KASUMBALESA	MERCURIA ENERGY TRADING S.A Ltd	Rue du Rhône 50, 1204 GENEVE, SUISSE	EN ATTENTE DE CVEE
MOYENNE								1,90	1,72								
TOTAL						161,06	136,92										

***Droit minier d'exploitation.**

-Description des produits marchands conforme à l'étude de faisabilité : l'Hydroxyde de Cobalt.

L'Usine Hydrométallurgique est conçue pour produire 6 930 tonnes par an d'hydroxyde de Cobalt à partir d'une alimentation de 25000 tonnes d'alliage par an avec une teneur de 9,70% Co.

- L'approche globale de cette étude de faisabilité semble être positive et justifiée, basée sur les ressources disponibles, les données financières et les infrastructures existantes, bien que des défis opérationnels et environnementaux nécessitent une attention soutenue.

*** Pour toutes substances minérales : Hydroxyde de Cobalt.**

L'obtention des hydroxydes de Cobalt se fait en deux volets, la pyrométallurgie et l'hydrométallurgie,

La scorie sèche et le coke sont alimentés dans le four électrique à électrode à la température autour de 1400 °C, Il se forme trois phases dont Gazeuse, Scorie et Métal. Après la granulation du métal, il y a obtention de l'alliage, ce dernier est broyé puis lixivié, la solution obtenue (PLS) passe par les opérations de purification des phases, la précipitation jusqu'à l'obtention des hydroxydes de Cobalt.